

# SIF CERTIFIÉE ISO 50001 POUR UN MANAGEMENT DE L'ÉNERGIE EFFICACE

Coconception et fabrication de pièces techniques en fontes GJS, GJL ou en fontes alliées, etc.

Pour tous les secteurs d'activité, en particulier le ferroviaire, la défense, le textile, etc.

Des prestations complètes, avec usinage, peinture, traitement de surface, codesign, redesign ou assemblage optionnel pour accompagner les donneurs d'ordres au plus près de leurs besoins

## CONTACT

**Frédéric EBERHARDT**

Chemin Clastrois – BP 295  
02106 Saint-Quentin  
Tél. 03 23 50 69 69  
feberhardt@sifontes.com  
www.sifontes.com

La fonderie SIF est spécialisée dans la fabrication de petites et moyennes séries de pièces moulées en fonte à graphite sphéroïdal (GJS) ou à graphite lamellaire (GJL), allant de quelques dizaines de grammes à 80 kg.

Avec son usinage intégré, elle propose un large panel de pièces brutes, usinées et/ou assemblées, avec ou sans traitement de surface selon les besoins des clients. Afin de réduire



La SIF se diversifie dans les pièces à haute technicité.

son impact sur le climat et de mieux maîtriser sa consommation d'énergie, la SIF s'est lancée dans une démarche de certification ISO 50001. Ayant déployé un système de management de l'énergie efficace, l'entreprise picarde a obtenu cette norme volontaire internationale cet été.

## QUATRE CELLULES ROBOTISÉES DE PARACHÈVEMENT

Grâce à un important travail de R&D, la PMI familiale maîtrise parfaitement les fontes alliées pour faire du sur-mesure en fonction de différents éléments d'alliage ajoutés. C'est le cas des fontes alliées ni-hard, ni-resist ou réfractaires, qui offrent une belle résistance à l'usure et à la corrosion. La SIF a poursuivi sa modernisation en robotisant les opérations de parachèvement.



Deux nouvelles cellules robotisées pour le parachèvement des pièces.

À la clé, une productivité accrue, une meilleure qualité des pièces et une réduction des TMS.

La SIF offre à ses clients un accompagnement technique personnalisé (codesign, redesign, choix d'alliage aux nuances bien maîtrisées) pour obtenir des solutions optimisées. Son procédé d'élaboration des moules et des noyaux de fonderie par impression 3D, en particulier pour des prototypes ou des pièces de rechange, permet des délais courts et des coûts optimisés. ■